

SCHEDA 2/ ENERGIA T3

Proponente della proposta progettuale	Prof. Ing. Franco Cotana
Dipartimento/Centro del Proponente/Coordinatore	Dipartimento di Ingegneria – Università degli Studi di Perugia
Dipartimenti/Centri potenzialmente coinvolti	Dipartimento di Ingegneria, CIRIAF, Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimentari e Ambientali
Eventuali collaborazioni pubbliche e/o private (riportare eventuali partner istituzionali/imprenditoriali coinvolti nell'idea progettuale)	Chemtex – ENI, ENEA, Aziende locali.
Titolo (indicativo) della proposta progettuale	Biocarburanti di II e III generazione per il trasporto e la mobilità sostenibile
Tematica/tematiche di prevalente interesse (max 300 caratteri spazi inclusi)	In riferimento alle Linee guida per le iniziative di sistema della Missione 4 Istruzione e Ricerca, Componente 2, alla sezione II Linee di indirizzo, per la categoria Partenariati Estesi (pag. 17) si individua la seguente priorità: - Scenari energetici del futuro AZIONI DI ATENEO: A5-Clima, Energia e Mobilità; A5-1 infrastrutture, sistemi energetici e produttivi, basso impatto ambientale
Grado di T.R.L di partenza (ove applicabile la scala TRL, descrivere il livello di maturità dell'ipotesi progettuale iniziale facendo riferimento ai gradi e alle declaratorie della scala TRL europea)	TRL = 3
Sintesi (estrema) degli obiettivi e delle possibili ricadute nel territorio locale e/o nazionale (descrivere i principali obiettivi, i risultati attesi e eventuali impatti di ricaduta; max 500 caratteri spazi inclusi)	Sulla scorta delle esperienze, competenze e realizzazioni di impianti pilota per la produzione di bioetanolo, biodiesel e biometano da processi biochimici e termochimici; si intende realizzare e sperimentare un impianto pilota per la produzione di: - biodiesel da Lieviti oleaginosi Ricadute in termini di occupabilità, incremento della quota di sostenibilità dei carburanti fossili
Costo complessivo del progetto (riportare in k-euro l'ordine di grandezza: 100 k-e, 500 k-e,)	5.000 K€ impianto integrato per la produzione di biodiesel da lieviti oleaginosi
Informazioni aggiuntive (riportare ogni informazione ritenuta utile a rappresentare l'idea progettuale: es. eventuali finanziamenti nazionali/internazionali già ottenuti, eventuali partenariati nazionali/internazionali già consolidati intorno all'ipotesi progettuale; eventuali attività di ricerca commissionata in partenariati pubblico/privati collegati all'idea progettuale; eventuali brevetti collegati; collaborazioni in atto da lunga data etc. – max 500 caratteri spazi inclusi)	Presso il CIRIAF sede di Perugia è presente il laboratorio Biocarburanti e Biochemicals per la produzione batch di bioetanolo e biodiesel e digestor batch a scala laboratoriale (20 l) per biogas, biometano e biodidrogeno. Presso S. apollinare vi è un impianto biogas pilota (7 mc) per la produzione del biometano e del biodidrogeno; presso il campo sperimentale di S. Angelo di Celle c'è la produzione da alghe; presso il laboratorio di Terni è presente il sistema per il reforming e le celle a combustibile.